

DF370は、世界最大級のゲレンデ整備車で
す。375PSのパワーと6mの作業幅は他車に
ない大きなアドバンテージであり、多方面に
わたって高いレベルを持ち合わせています。
本当に必要な機能を実践し「本当に必
要な機能を使い易く」という原点に戻り開
発されました。

用意するもの

印刷用紙：
・A4サイズの印刷用紙 8 枚(0.2mm前後の厚紙)

道具：
・ハサミ、デザインナイフ、鉄筆またはイン
クの切れたボールペン、木工用ボンド、溶
剤系接着剤等

あとと便利な道具：
・カッティングマット、楊枝など

特記：
・透明部品(ガラスの表現)を選択した場合は
別途に0.2mm以下のプラバン等を用意し、
透明部品用型紙を印刷して形状を合せて切
り抜いてください。

型紙の線種

・実線：キリトリ



・破線：山折り



・一点鎖線：谷折り



・斜線ハッチング及び黄色の囲み：キリヌキ



組立説明図記号

! → 特記事項。

✕ → 接着しない。

C → 曲面をつける。

→ 二つ折りして接着後、
部品をキリトリます。

アドバイス

・鉄筆やインクの切れたボールペンなどで折り
曲げるところをなぞると、キレイに曲げられ
ます。



・二つ折りするところは2カ所(2列)なぞると
印刷面が傷みません。



DEER FORTE

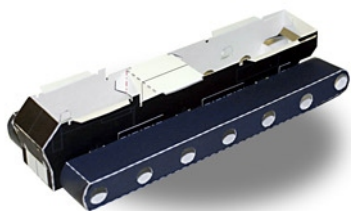
370

Peper Model
Scale 1/43

DF370

組立説明図

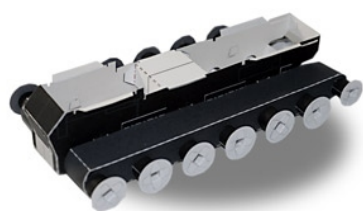




STEP-1



すべてのステップにおいて、
キリヌキ(穴あけ)は部品を組
み立てる前に行ってください。



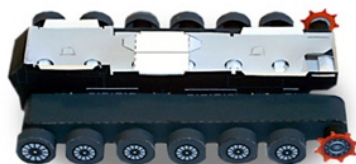
STEP-2



A-5とA-6の車軸を間違えない
ように注意してください。



車体と車軸は接着しません。

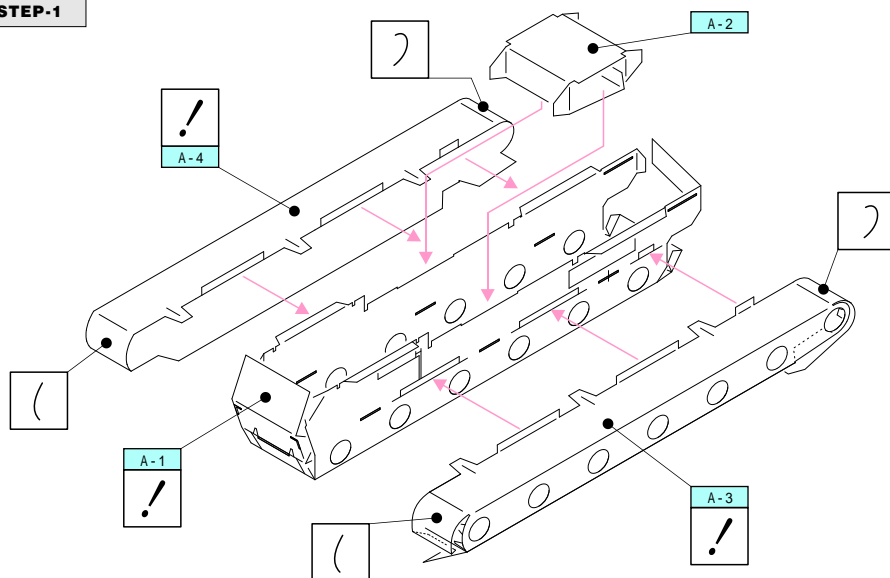


STEP-3

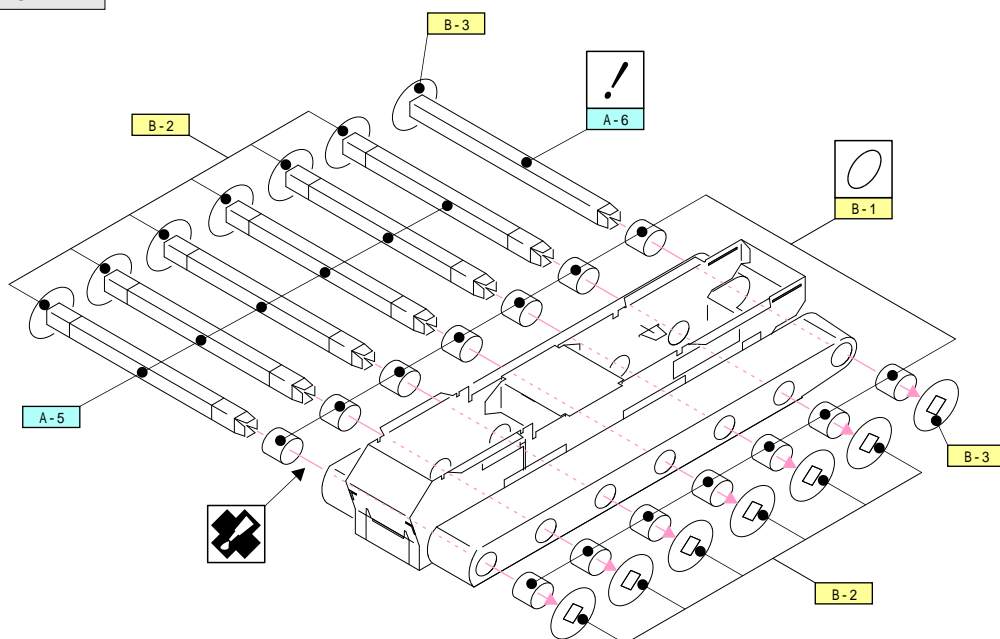


B-8の左右歯車の位置を合せて
ください。

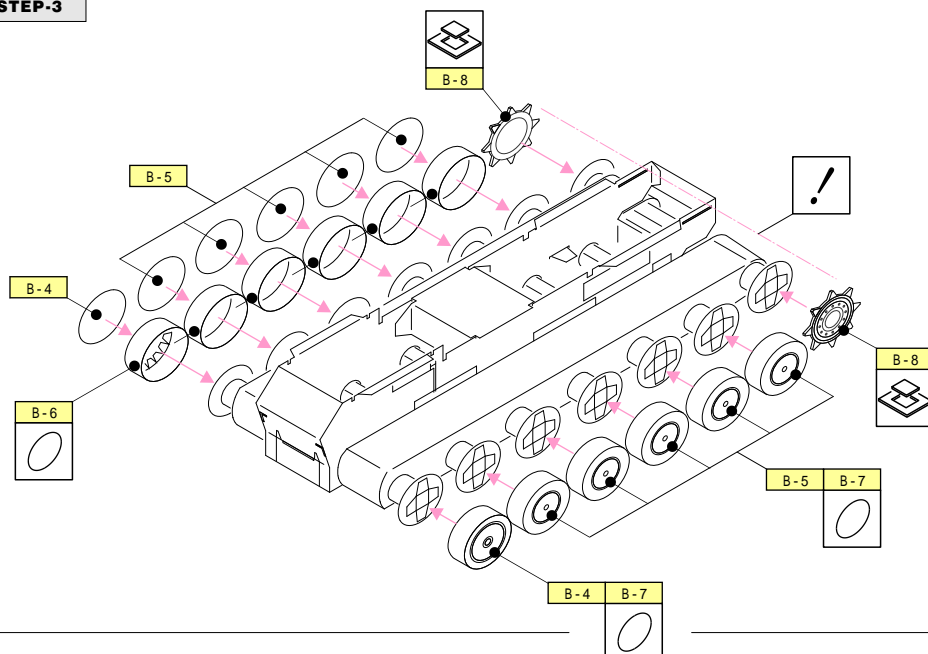
STEP-1



STEP-2



STEP-3



STEP-4

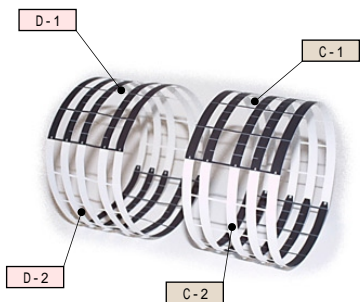


各キャタピラの端に表示されているA,B,C,Dの記号にあわせて部品を接着します。
(印刷面の向きに注意してください。)

接着後、右図および表紙の完成例を参考に曲面をつけてから、車体にキャタピラをセットします。



車体とキャタピラは接着しません。
STEP-5の部品を取り付けることによって、車体に固定されます。



STEP-5

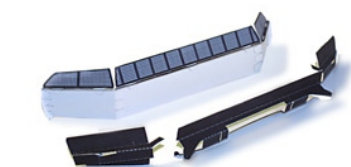


C-3とD-3、C-4とD-4、C-5とD-5は同じ部品です。本部品は形状にあわせてキリトリ後、右図のように折り曲げて接着します。

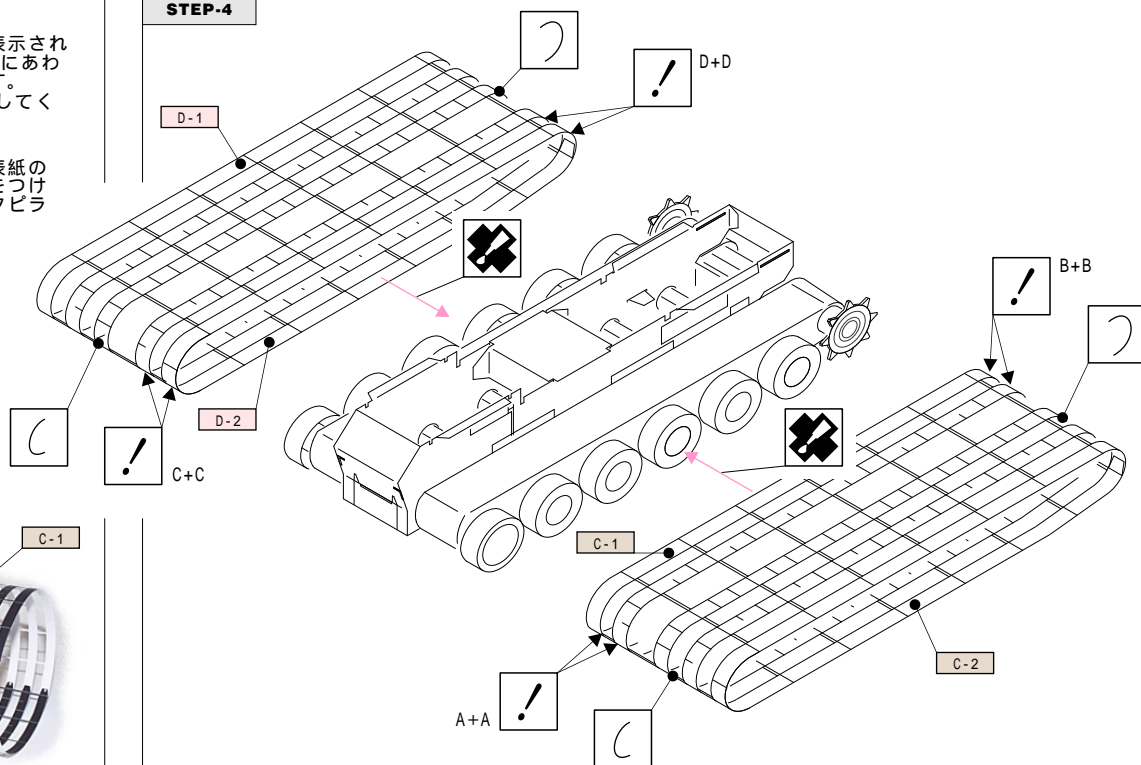
糊が乾いたら、キャタピラの取り付け線にあわせて部品を取り付けます。



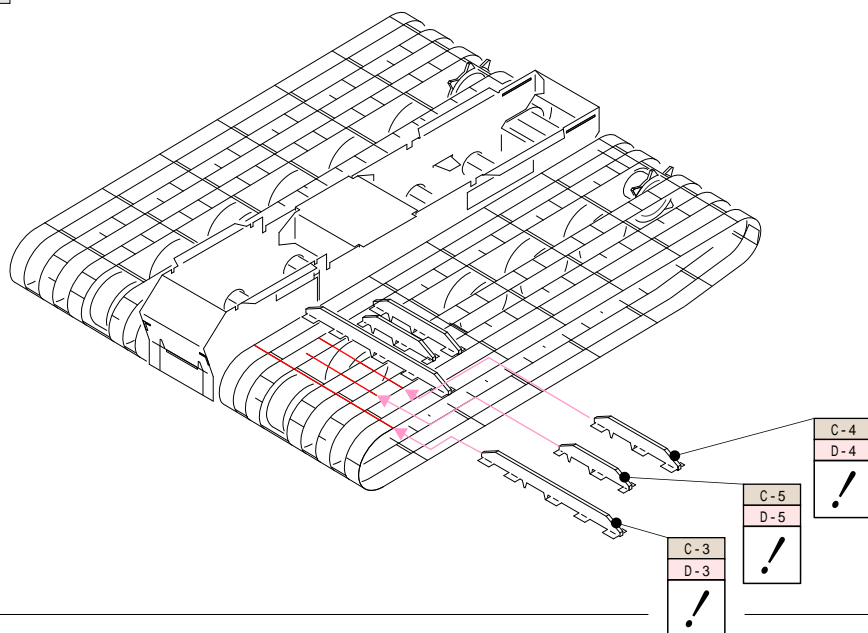
STEP-6



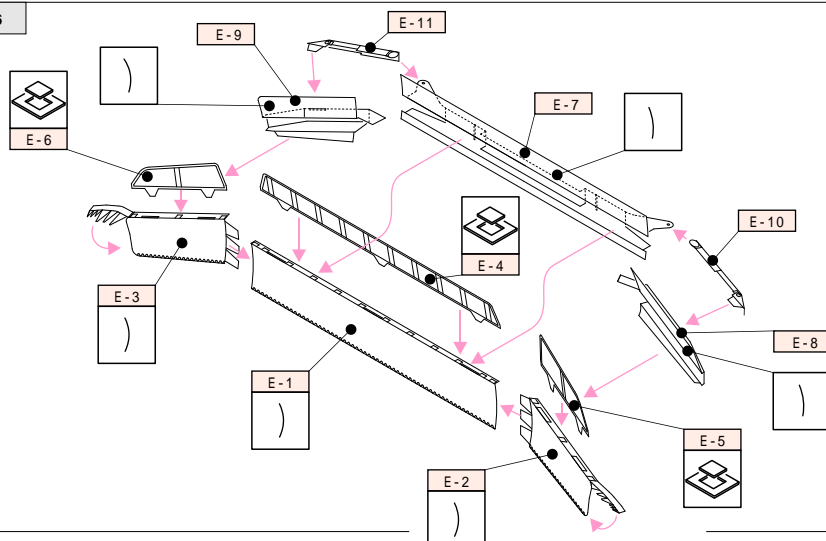
STEP-4



STEP-5



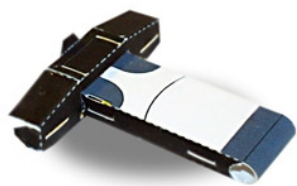
STEP-6



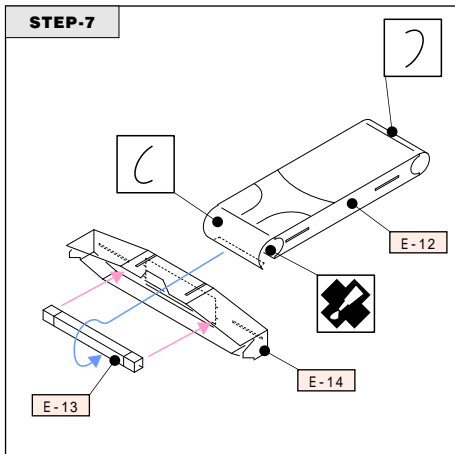
STEP-7,8



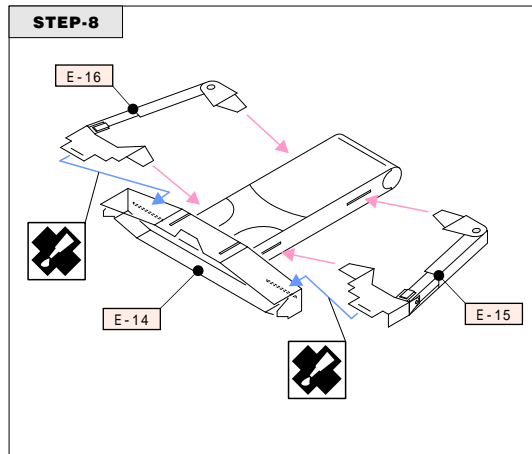
E-12とE-13は接着しません。
E-14とE-15,16は接着しません。



STEP-7



STEP-8



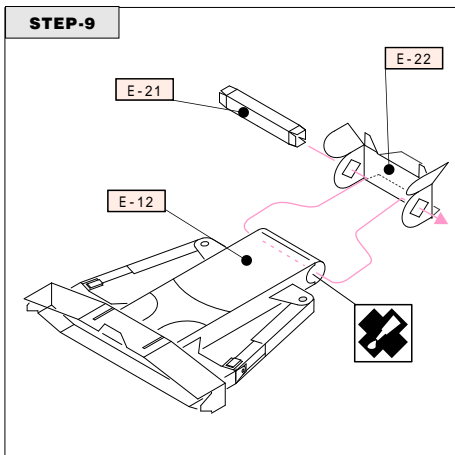
STEP-9,10



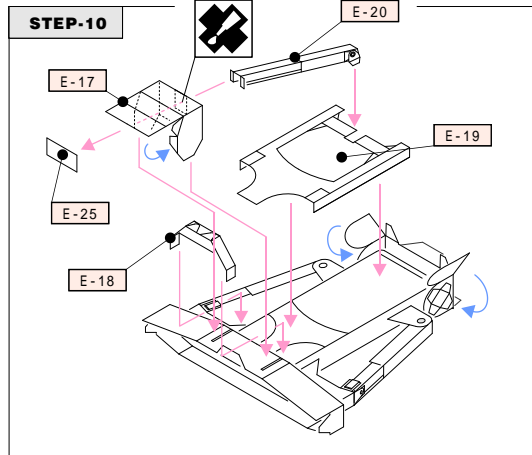
E-12とE-21は接着しません。
E-17とE-20は接着しません。



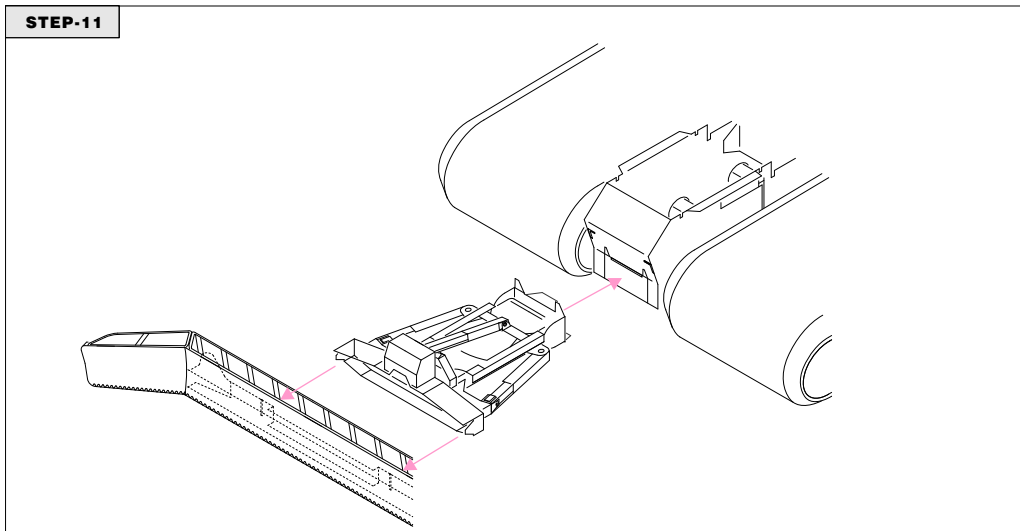
STEP-9



STEP-10



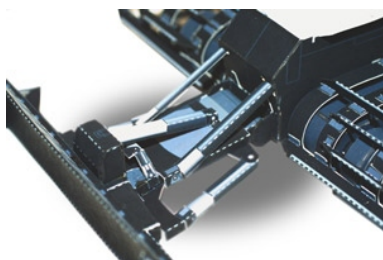
STEP-11



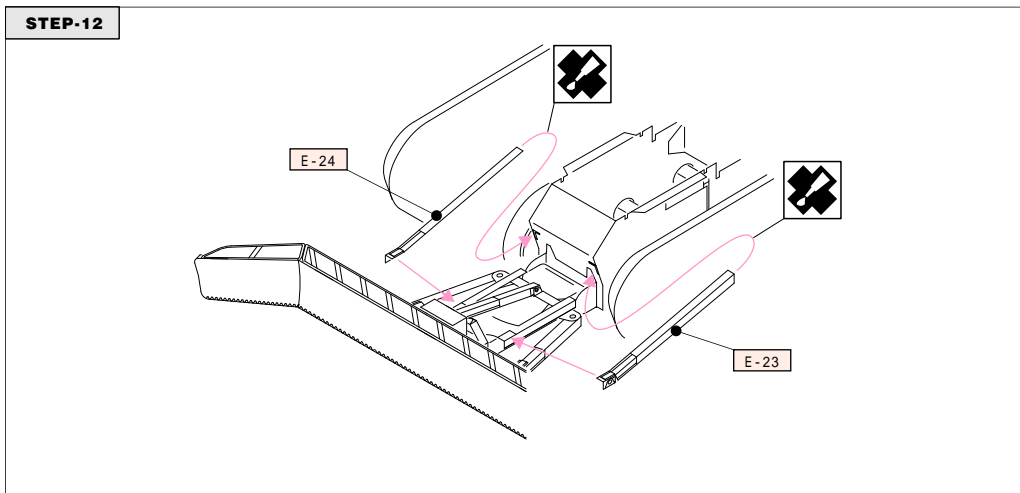
STEP-12



車体とE-23,24は接着しません。



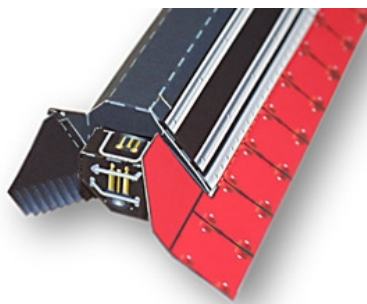
STEP-12



STEP-13



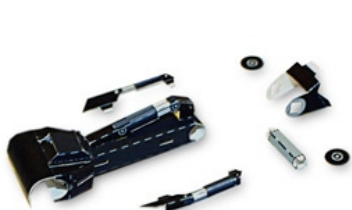
マークにあわせて接着してください。



STEP-14



F-10の車体取付け部はSTEP-17で接着します。



STEP-16



F-9とF-15は接着しません。

STEP-17

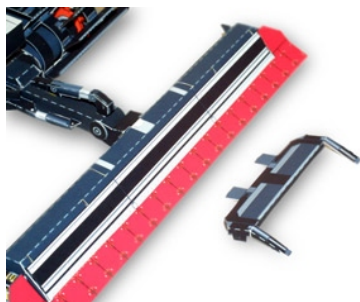


車体とF-10は接着しません。

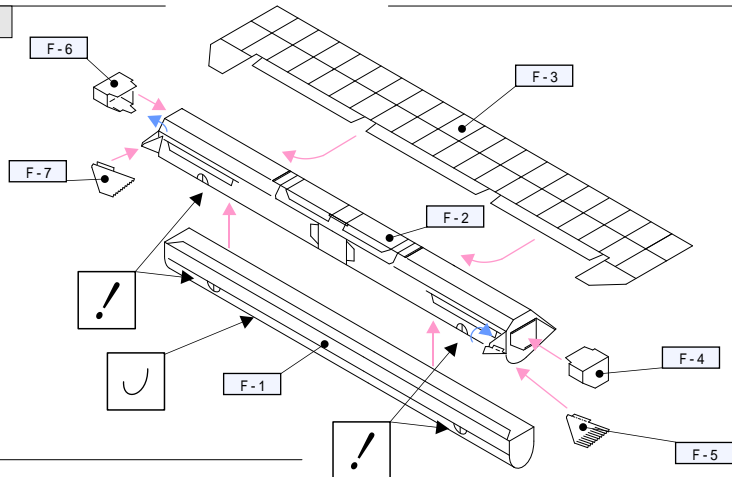
STEP-19



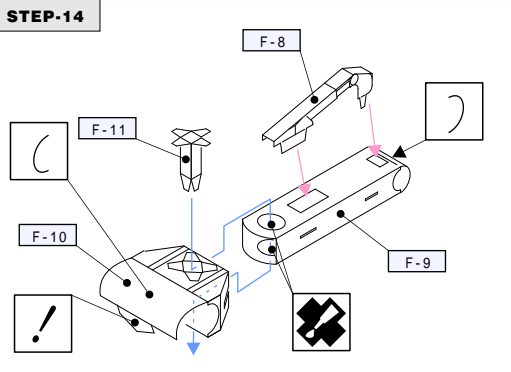
F-22は好みにより透明部品と交換してください。



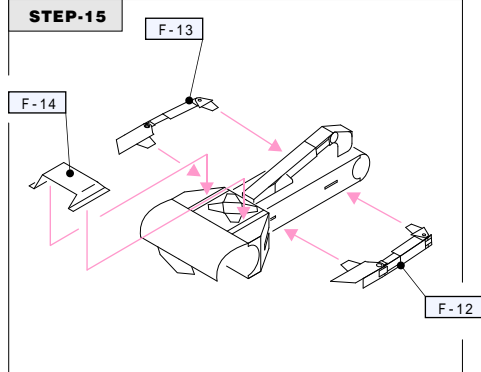
STEP-13



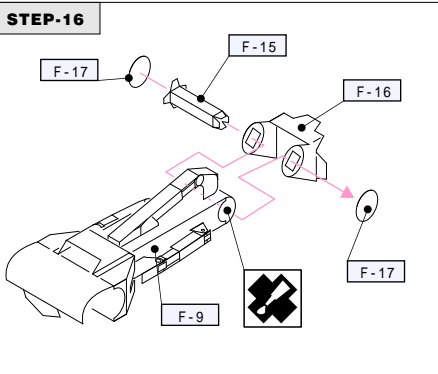
STEP-14



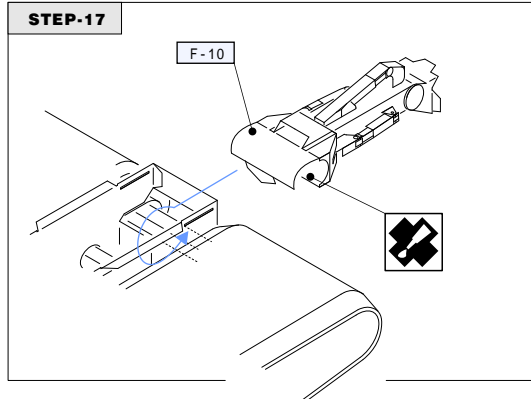
STEP-15



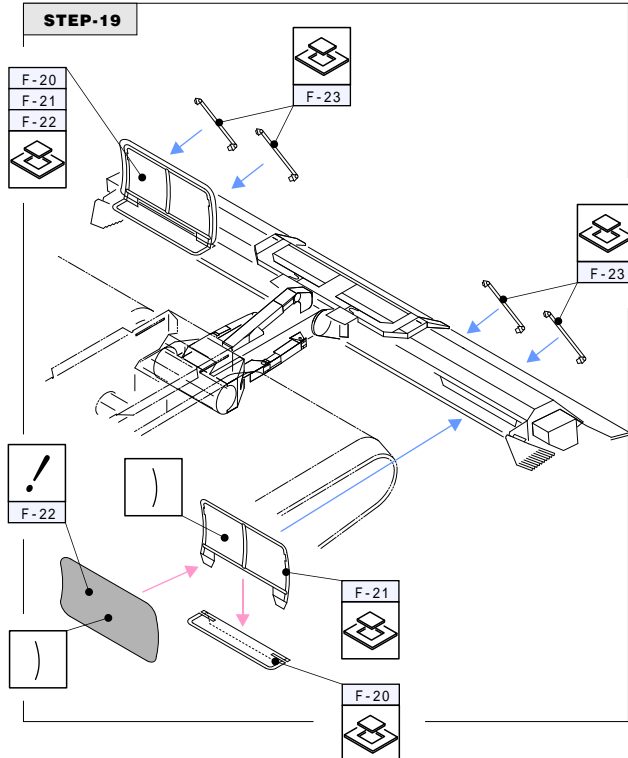
STEP-16



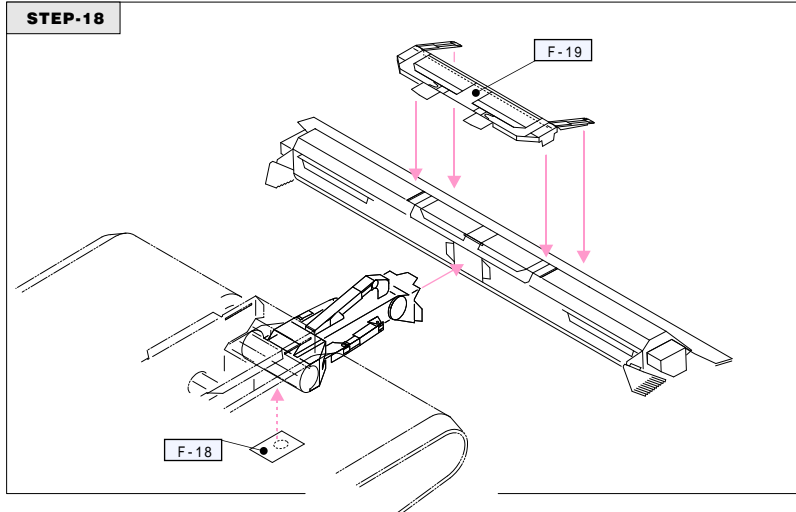
STEP-17



STEP-19



STEP-18



STEP-20~24

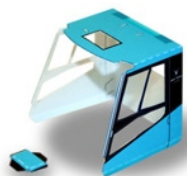
STEP20~24は内装の組立を選択した場合のSTEPです。



STEP-22



G-3のガラス表現部をキリトリ、透明部品を内側から接着してください。



STEP-23



内装部品の取付けはG-3の下端の山折位置に内装下面が収まるように位置をあわせて接着してください。

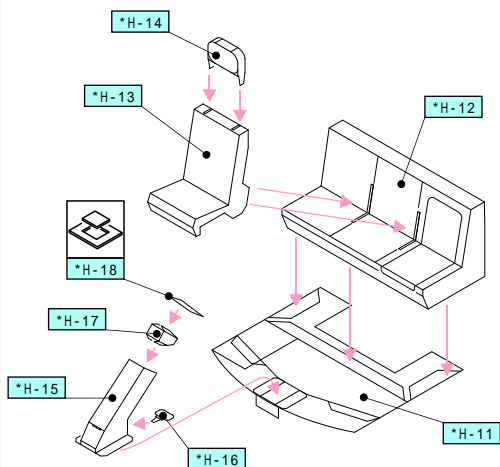


STEP-24

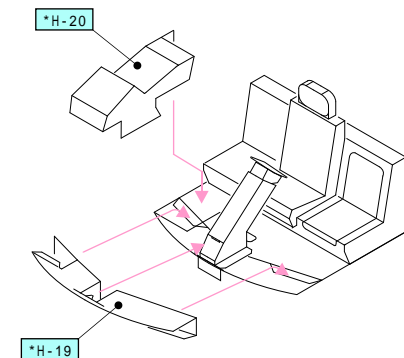


G-1のガラス表現部をキリトリ、透明部品を内側から接着してください。

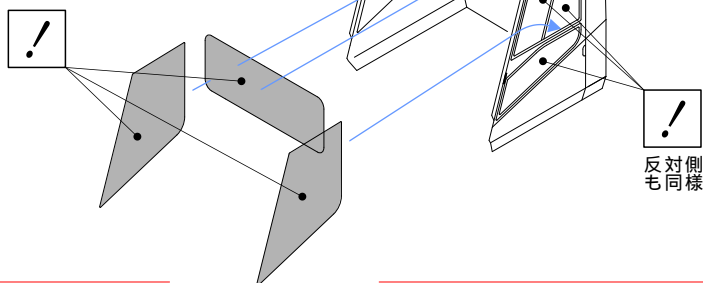
STEP-20 内装を作らない場合はSTEP-25へ



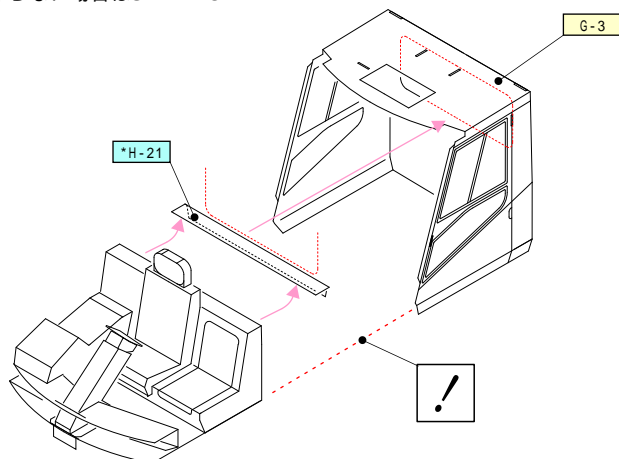
STEP-21 内装を作らない場合はSTEP-25へ



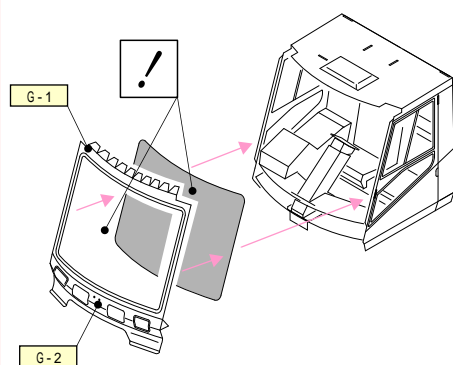
STEP-22 内装を作らない場合はSTEP-25へ



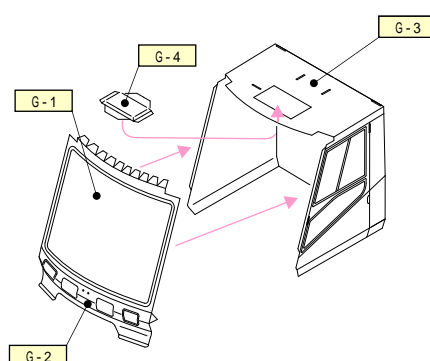
STEP-23 内装を作らない場合はSTEP-25へ

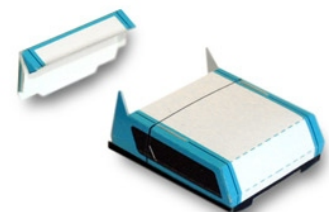


STEP-24 内装を作らない場合はSTEP-25へ



STEP-25



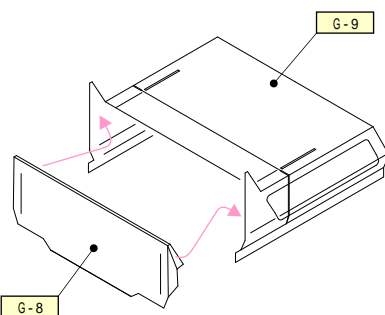


STEP-30

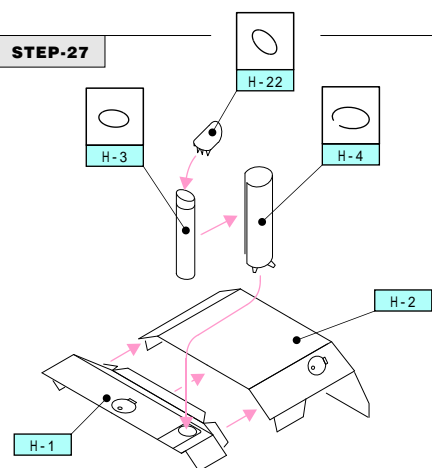


H-6の糊代は内装部品を作らなかった場合に使用します。内装部品がある場合は、糊代はそのままとし、H-6の上面にボディを糊付けし接着してください。

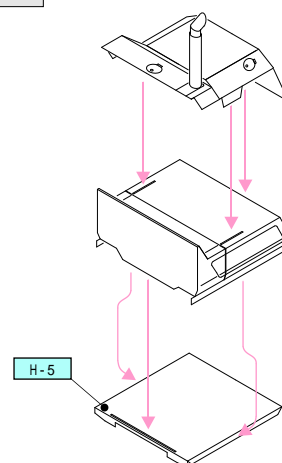
STEP-26



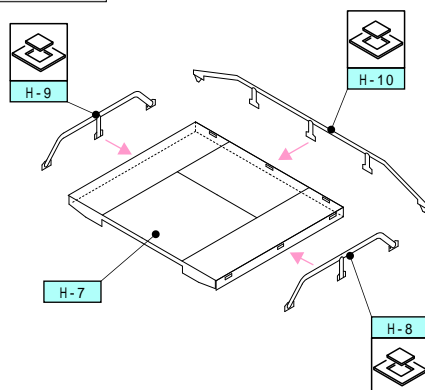
STEP-27



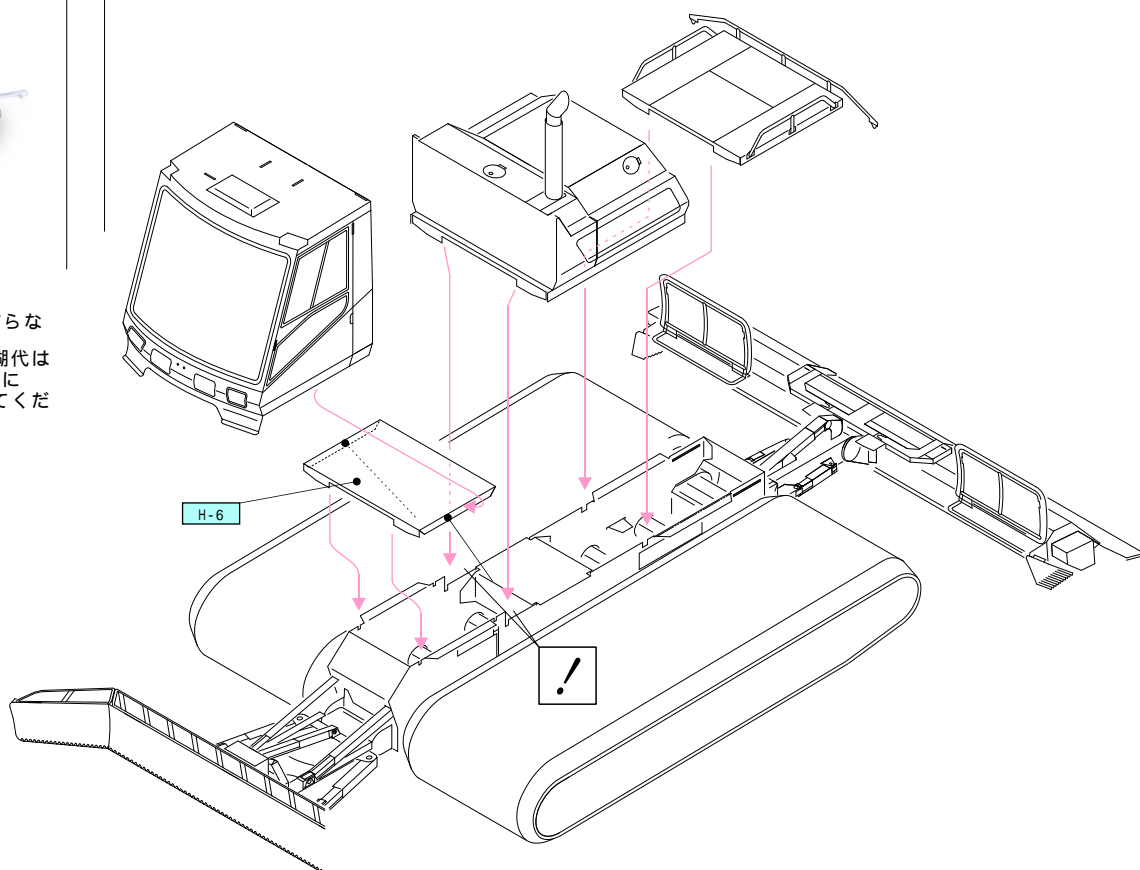
STEP-28



STEP-29



STEP-30





STEP-31

左写真及び、表紙の完成例を参考に下記部品を組立後、取り付けてください。

STEP-31

