

福娃制作说明书——福娃晶晶



**NON-COMMERCIAL
USE ONLY
NOT FOR SALE**

注意事项:

1. 制作过程中可能会用到的工具有:

剪刀: 处理曲线或者复杂边缘时使用;

美工刀: 对直线边缘和镂空的地方进行处理;

刻板: 在使用美工刀时, 垫在纸张的下方, 防止破坏其他物品;

直尺: 在切割直线长边缘时, 配合美工刀使用; 在处理折叠边时, 使用直尺或者硬质卡片(如电话卡)进行折叠处理;

胶水: 粘贴各个零件时使用;

牙签、镊子: 在粘贴较小零件时配合使用

2. 在制作过程中要注意安排制作的过程和粘贴的顺序, 否则可能因为不合理而无法继续。

3. 本书难度适合于10以上的儿童以及成人, 如如果10岁以下儿童制作, 请在成人辅导下完成。

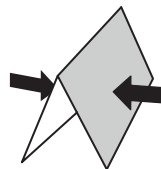
建议用纸: 157g~200g铜版纸

模型的高度: 21.8cm

图纸和说明书中的符号说明:

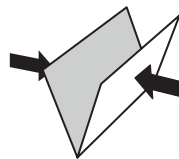
----- 山折线

山折线是将两侧
向后折, 折叠后折线位于外侧



----- 谷折线

谷折线是将两侧
向前折, 折叠后折线位于内侧



----- 非折线

非折线是不进行折叠处理



安装顺序箭头

根据箭头所指的方向进行模型的制作, 箭头之前的操作步骤完成后, 再进行后面的工作

① ② ③ 安装顺序号

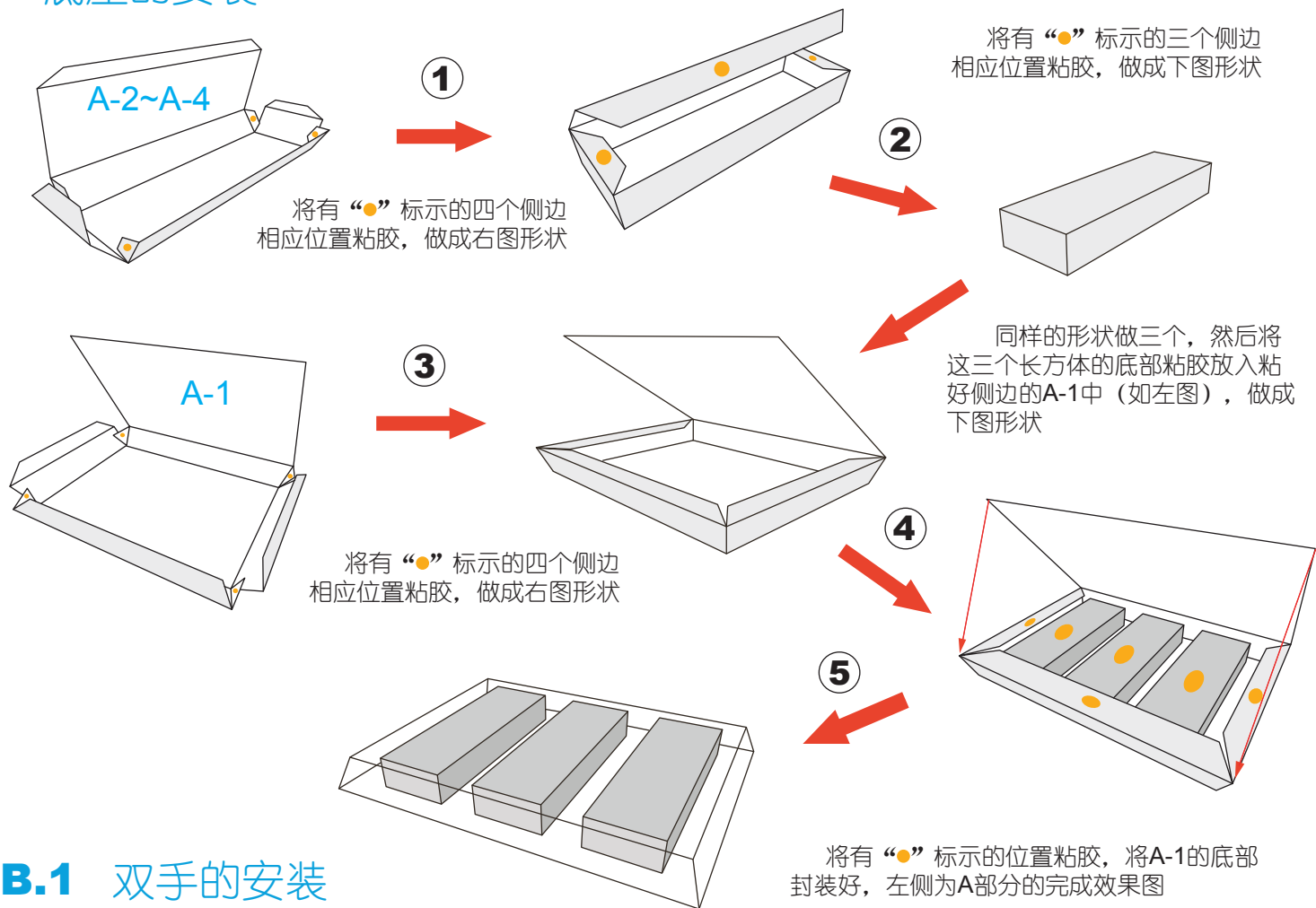
标示了安装过程的先后顺序



粘贴对齐线

零件之间进行粘贴时, 根据对齐线所指进行对齐后再做粘连

A 底座的安装

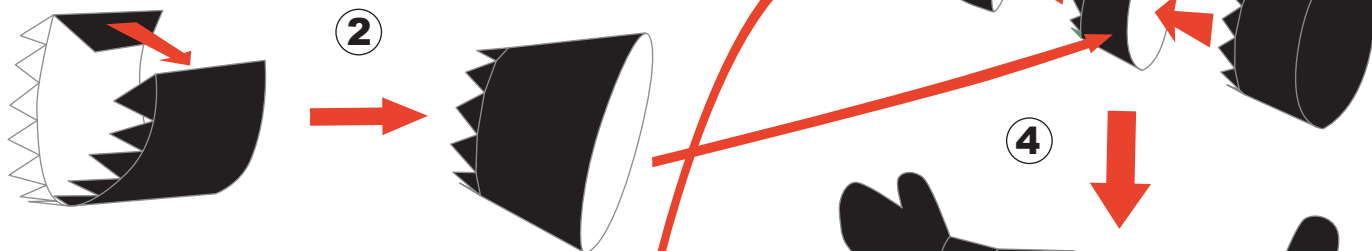


B.1 双手的安装

B-3.1(B-4.1)



B-3.2(B-4.2)



B-3.3 (B-4.3)



B.2 双腿的安装

B-1.1(B-2.1)

先将侧边进行折叠，然后粘贴侧边，做成如下图所示

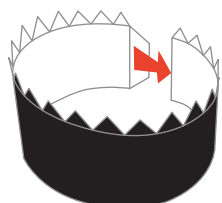


⑤

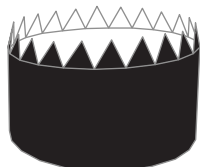


B-1.2(B-2.2)

粘贴侧边，做成圆筒的形状，锯齿部分不进行折叠，效果如下图所示

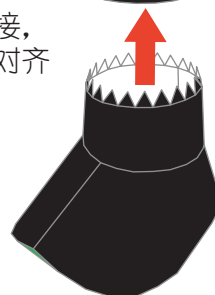


③



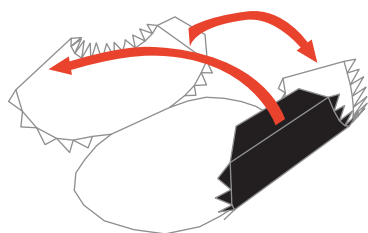
将腿部的三个部分进行拼接，粘贴时注意三部分的后部接缝对齐

④



B-1.3(B-2.3)

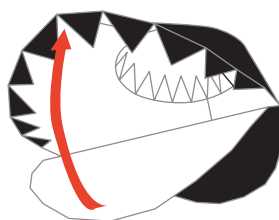
先将底部的锯齿进行折叠处理，然后粘贴两个侧边，粘贴后效果如下图所示



①



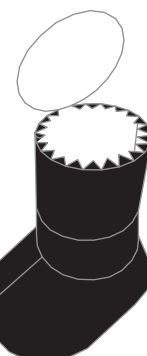
②



将底部贴在锯齿的位置，做成脚的形状，效果如右上图所示

最后将腿部封顶，完成腿部的制作

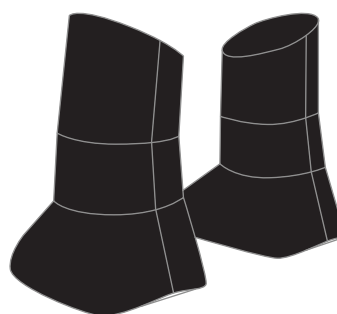
⑥



⑦



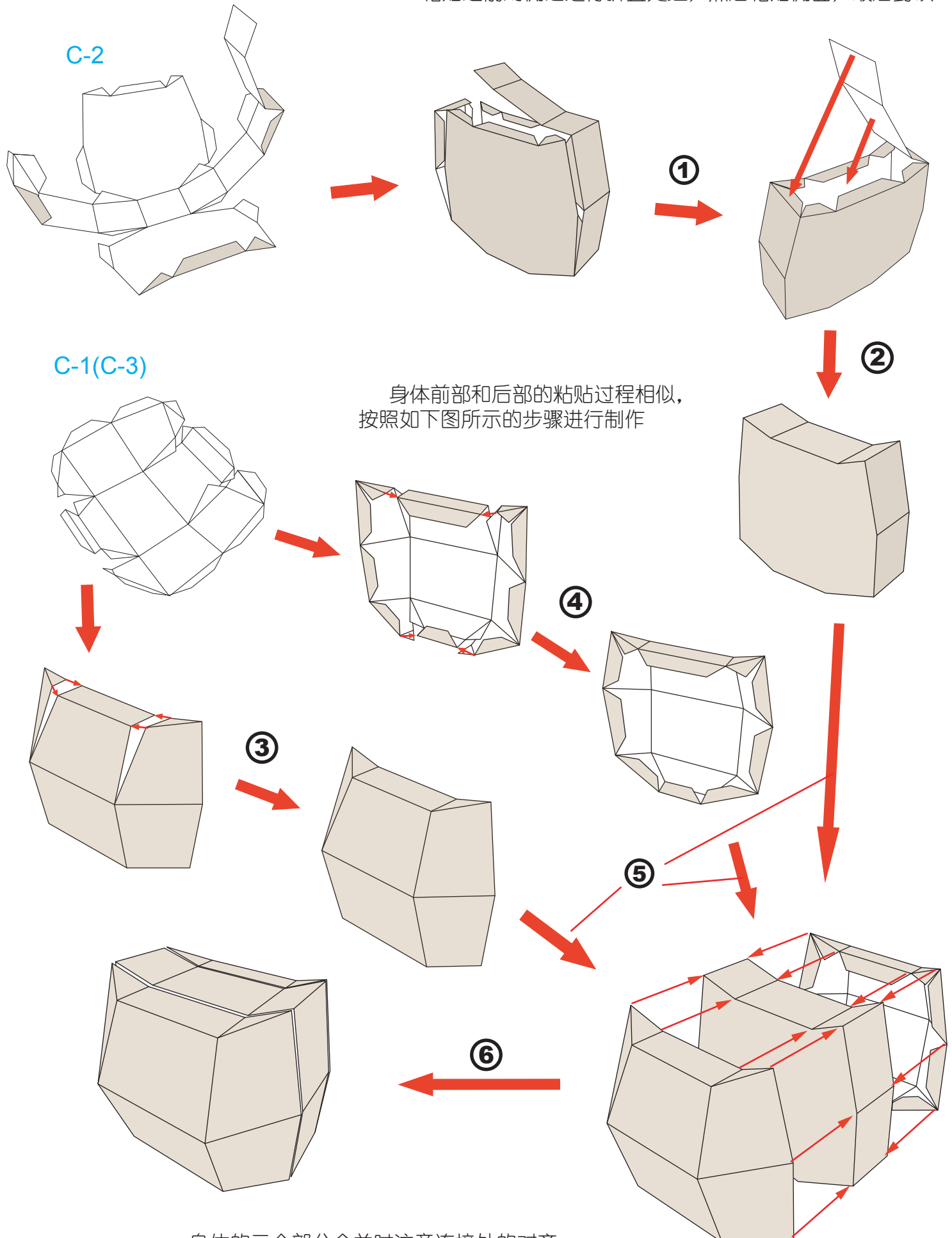
注意腿部完成后，各部分后部的接缝是对齐的



双脚完成后的效果如上图所示

C 身体的安装

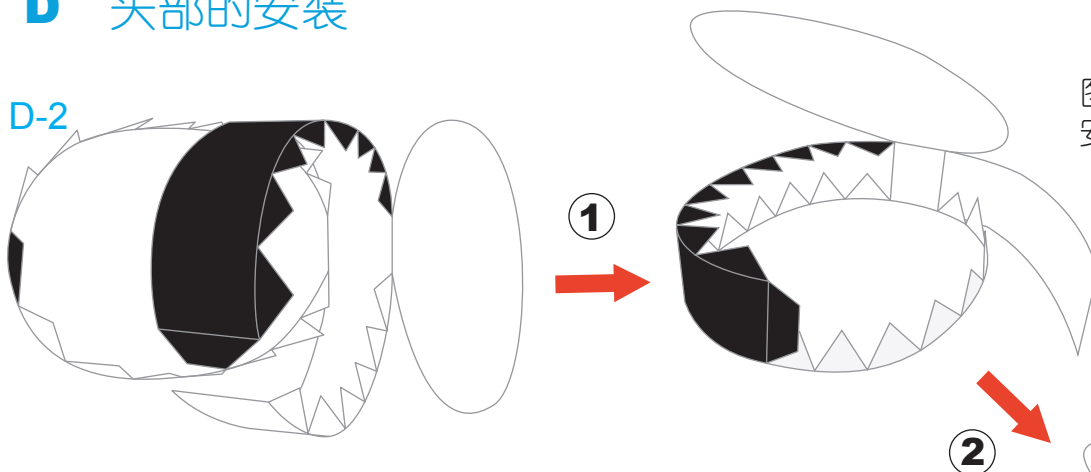
粘贴之前对侧边进行折叠处理, 然后粘贴侧面, 最后封顶



身体的三个部分合并时注意连接处的对齐, 身体部分完成后效果如左图所示

D 头部的安装

D-2

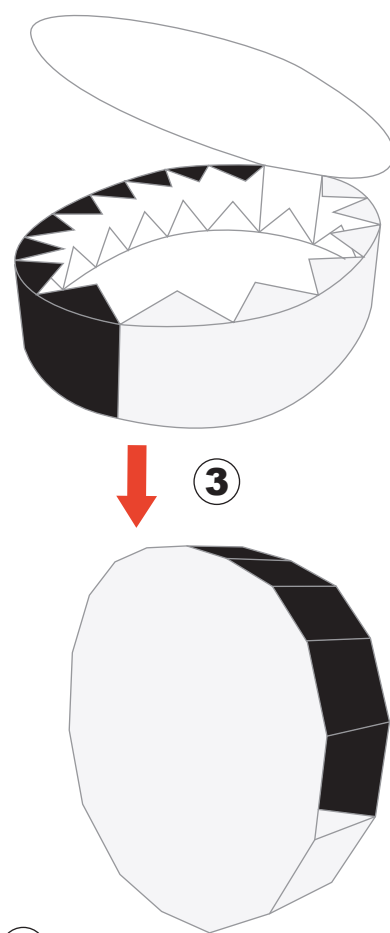
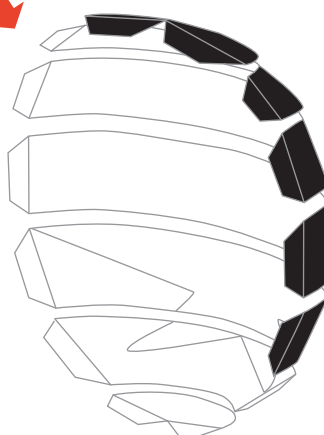
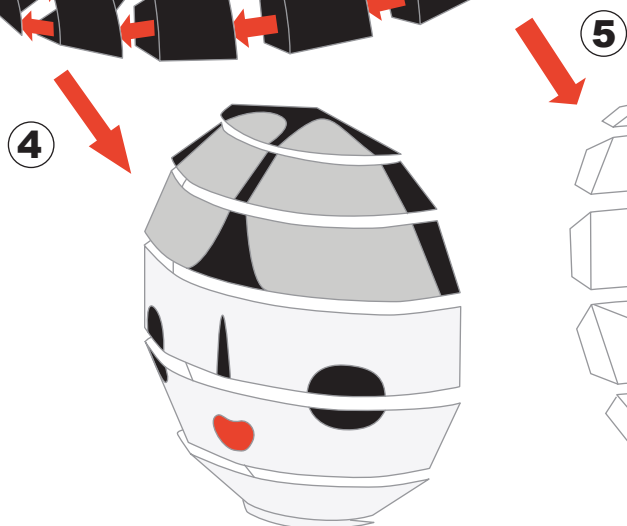


头部中间的安装，按照图示的步骤，先安装一侧再安装另外的一侧

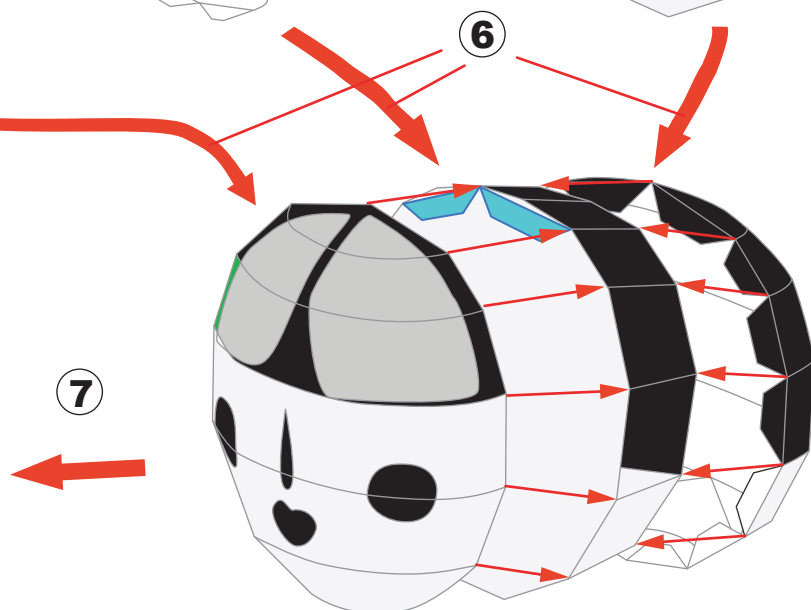
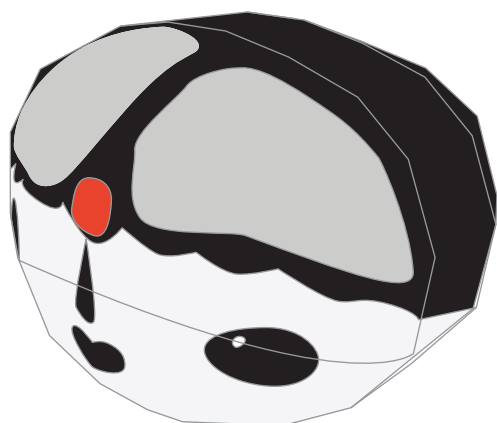
D-1.1~D-1.7(D-3.1~D-3.7)



头部前后两部分安装过程相同，各部分之间交错粘贴，此处各部分连接的地方，粘边不做折叠处理



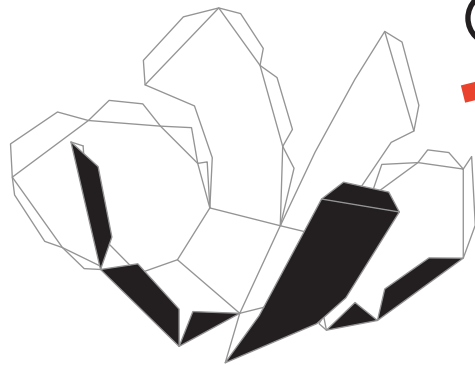
头部制作完成后效果如下图



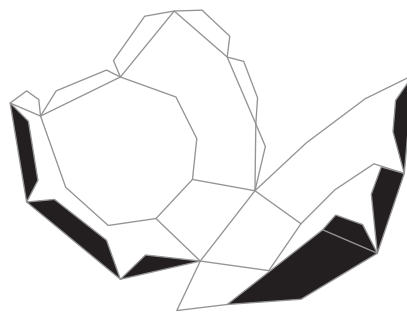
将头部的三个部分拼接起来，在前后对齐时注意头部前后和中间部分对齐应按照上图进行，侧面的图案对齐

E 晶晶头饰的安装

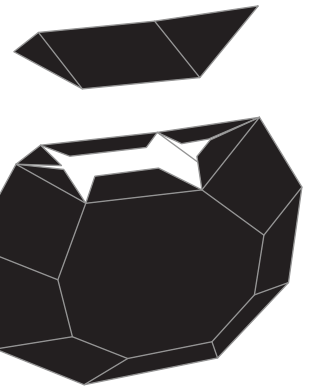
E-4.1(E-5.1)



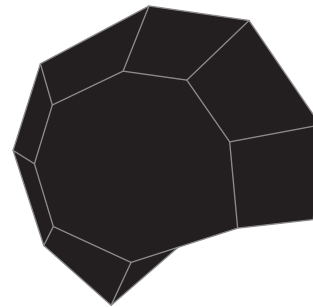
①



②

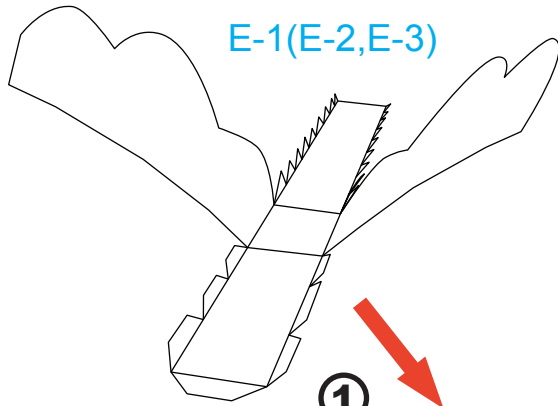


③



耳朵完成后的效果图

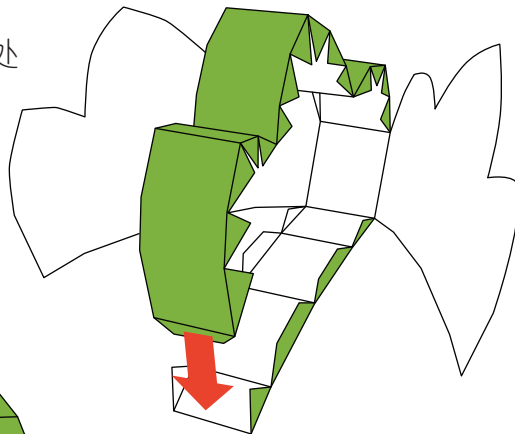
E-1(E-2,E-3)



①



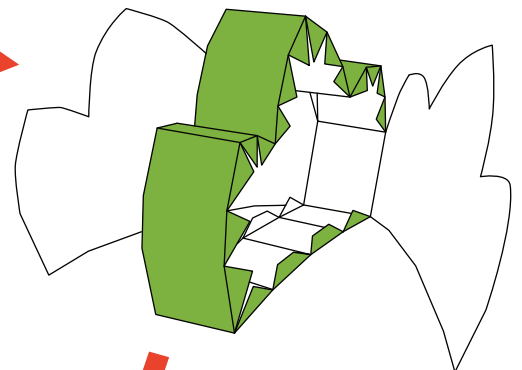
首先对折边进行处理，做成右图形状



②



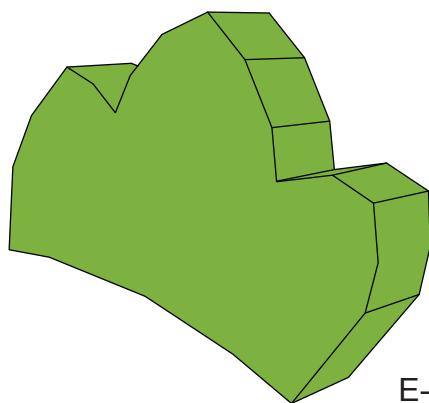
按照图示箭头粘贴，粘贴后做成下图形状



③

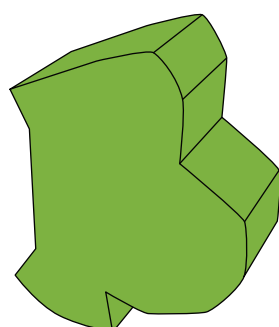
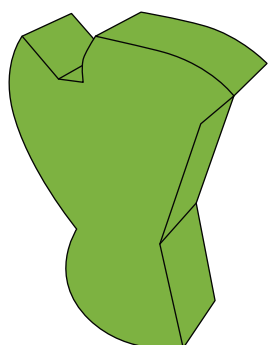
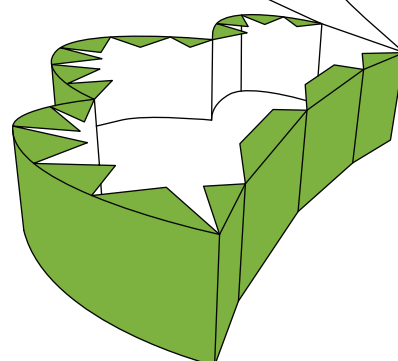


先粘贴其中的一个侧面，注意粘贴边缘的对齐，完成后效果参考左图



粘贴的另外一面，完成制作，E-1.E-2.E-3的制作过程相同

④



晶晶整体的安装

安装过程如下:

1. 安装E-2安装在相应位置
2. 将两边的耳朵E-4(E-5)安装在头部 相应位置
3. 将E-1(E-3)安装在头部 相应位置
4. 按照右图所示, 将四肢安装在身体的相应位置
5. 连接头部和身体部分, 完成晶晶整体的安装
6. 将晶晶粘贴在底座上

